

Installationsanvisningar

AVK montagebox Serie 265/50

Svensk översättning



1. INTRODUKTION

AVK montageinstruktion för serie 265/50 montagebox för vatten-och avloppsnät.

2. HÄLSO OCH SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Alla följande förfaranden måste genomföras med vederbörlig hänsyn till relevanta riktlinjer för vägtrafiklagen, hälso-och säkerhetsdirektiven och COSHH-direktiv.

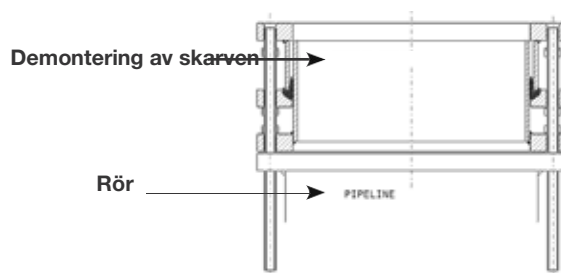
3. INSTALLATION

1. Montagebox levereras normalt med gängstänger som en monterad enhet redo för användning, demontering av alla delar är onödigt.
2. Undersök montageboxen noga före monteringen för att säkerställa att inga skador har uppstått under transporten.
3. Kontrollera att flänsanslutning som anges på etiketten på tillbehöret är kompatibel med både kopplingsflänsen/röret på ventilen.
4. Kontrollera att rörledningens faktiska arbetstryck inte överskrider montageboxens PN-klassning.
5. Kontrollera att gapet mellan de anslutande flänsarna är kompatibelt med den i montageboxen (se etikett/Specifikationsblad).
6. Kontrollera att båda flänsanslutningar som demonteringsskarven ska anslutas till är jämna och i linje med varandra.

Montering

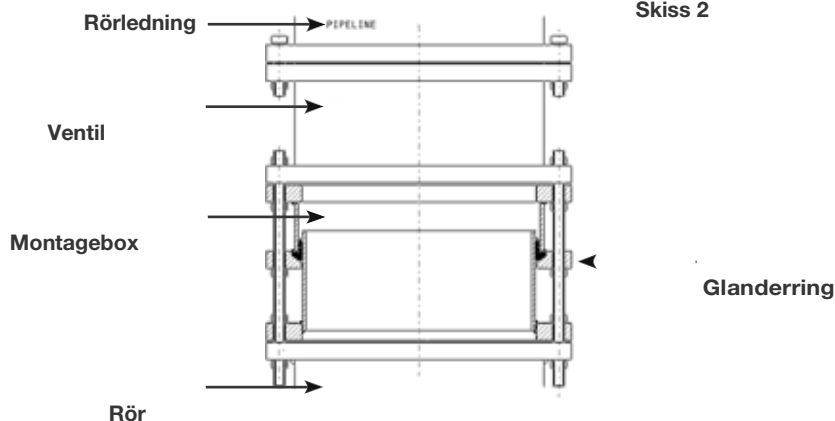
7. Ta bort muttrar/brickor från montageboxen och lossa muttrar bakom flänsen. (se skiss 1)

Skiss 1



8. Komprimera demonteringsskarven och tryck ihop dragstängerna tills den är i linje med flänsen som ska paras med. (se skiss 1)
9. Montera montageboxen tillsammans med packningar/gängstänger mellan flänsar av rörledning och ventil. (se skiss 2)

Skiss 2



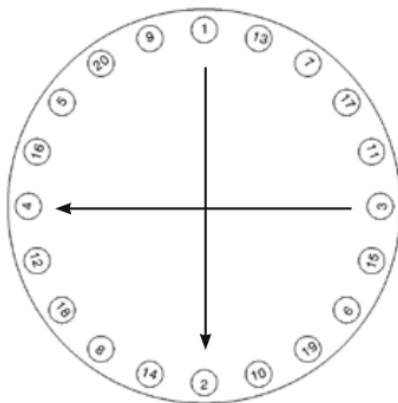
10. Dra åt den första flänskarven till rekommenderat vridmoment.
11. Utöka montageboxen till önskad längd och centralisera gängstängerna, dra åt stängerna till rekommenderat vridmoment.



12. Dra åt gängstängernas muttrar till rekommenderat vridmoment (se tabell).

Observera. Det är viktigt att muttrarna är åtdragna i rätt ordning för att säkerställa att komprimeringen av packningen är jämnt fördelat runt dess omkrets. (se skiss 3)

Skiss 3



Typisk åtdragningssekvens för tätning av husets mittfläns. (ovan exempel har 20 hål)

Rekommenderat åtdragningsmoment på glandskruvarna

Bult storlek	Steg 1 vridmoment Nm	Steg 2 vridmoment Nm	Steg 3 vridmoment Nm
M16	15	30	45
M20	20	35	55
M24	25	40	60
M27	25	40	60
M30	35	50	70
M33	35	50	70
M36	40	60	80

Gängstångens storlekar på olika DN storlekar och flänsar av montageboxar

DN	PN10	PN16	PN25
50	M16	M16	M16
80	M16	M16	M16
100	M16	M16	M16
125	M16	M16	M24
150	M16	M16	M24
200	M20	M20	M24
250	M20	M20	M27
300	M20	M24	M27
350	M20	M24	M30
400	M24	M27	M33
450	M24	M27	M33
500	M24	M30	M33
600	M27	M33	M36
700	M27	M33	M39
800	M30	M36	M45

1. Dra först åt alla glandskruvarna enligt steg 1 vridmoment som visas i tabellen ovan.
2. Andra gången dra åt muttrarna enligt steg 2 vridmoment.
3. Dra åt enligt steg 3 i tabellen som är det sista.

13. Tryckprovning.

14. Kontrollera alla gängstångers vridmoment på montageboxen.

